

Šta je problem?

Naše rešenje

Zavrtnji, navrtke, spreznjaci, navojni spojevi <ul style="list-style-type: none"> Zavrtnji, navrtke, spreznjaci i drugo popuštanje navojnih spojeva Potreba da se zaštite navoji od korozije i zapicanja 	222 <ul style="list-style-type: none"> Idealan za osiguranje navoja niske čvrstoće, osiguranje sigurnosnih zavrtnjeva, zavrtnjeva na glavi motora Dobar na metalima male čvrstoće koji mogu da puknu tokom demontaže npr. aluminijum P1 NSF Reg. br.: 123002 	Velicina navoja Do M 36	Snaga Niska	Dugotrajna otpornost na visoke temperature +150 °C	
	243 <ul style="list-style-type: none"> Efikasna na svim tipovima navoja od metala Sprečava samopuštanje delova koji su izloženi vibracijama Preporučuje se kod svih delova koji se demontiraju ručnim alatom Dobar za rad na zauljenim delovima P1 NSF Reg. br.: 123000 	Velicina navoja Do M 36	Snaga Srednja	Dugotrajna otpornost na visoke temperature +150 °C	
	248 <ul style="list-style-type: none"> Bez bežanja i curenja Odičan za mesta kojima je teško pristupiti – iznad glave, ispod nogu ili na već fiksiranim delovima Odičan za sve tipove metalnih navoja Preporučuje se kod svih delova koji se demontiraju ručnim alatom Sertifikat NSF/ANSI, Standard 61 	Velicina navoja Do M 50	Snaga Srednja	Dugotrajna otpornost na visoke temperature +150 °C	
	2701 (pojačan 270) <ul style="list-style-type: none"> Pogodan za sve vrste metalnih podloški, uključujući nerđajući čelik kao i one koji su presvučeni, npr. cinkom Idealan za trajno osiguranje uvrtnice na blokovima motora i kućištima pumpi Koristi se ukoliko nije potrebna demontaža radi regularnog održavanja Loctite® 2701: DVGW odobrenje (EN 751-1); NG-5146AR0617 	Velicina navoja Do M 20	Snaga Visoka	Dugotrajna otpornost na visoke temperature +150 °C	
	278 <ul style="list-style-type: none"> Osiguranje navoja velike snage, otporan na ulje Temperaturna otpornost Koristi se ukoliko nije potrebna demontaža radi regularnog održavanja 	Velicina navoja Do M 36	Snaga Visoka	Dugotrajna otpornost na visoke temperature +200 °C	

Cevni sistem za tečnosti <ul style="list-style-type: none"> Curenje iz hidrauličnih, vazdušnih, rashladnih, uljnih ili drugih navojnih veza Blokade izazvane ostacima tradicionalnih zaprtivki trake i kućine / paste Potreba za osiguranjem i zaprtivanjem ventila, mernih instrumenata, slavina i fittinga u bilo kom položaju bez curenja 	55 <ul style="list-style-type: none"> Nanošenje na metalne i navojne spojeve Ne očvršćava, deluje trenutno, zaprtivanje na punom pritisku WRC odobrenje (BS 6920): 0311515 DVGW odobrenje (EN 751-2), klasa ARp: DV-5142AU 0166 NSF sertifikati/ANSI Standard 61 	Maksimalna velicina navoja Testirano na 4"	Temperatura otpornost +130 °C	Snaga za demontazu Niska	
	542 <ul style="list-style-type: none"> Idealno za fine navoje kakvi se koriste u hidrauličkim, pneumatskim i na opštim spojevima DVGW odobrenje (EN 751-1); NG-5146AR0655 	Maksimalna velicina navoja Testirano na 3/4"	Temperatura otpornost +150 °C	Snaga za demontazu Srednja	
	577 <ul style="list-style-type: none"> Zaprtivka opšte namene za sve grube metalne navoje P1 NSF Reg. br.: 123001 DVGW odobrenje (EN 751-1); NG-5146AR0621 WRC odobrenje (BS 6920): 0302507 	Maksimalna velicina navoja Testirano na 3"	Temperatura otpornost +150 °C	Snaga za demontazu Srednja	
	5331 <ul style="list-style-type: none"> Idealno za korišćenje na plastičnim i metalnim navojima / metalnim fitinzima npr. industrijskim i poljoprivrednim plastičnim sistemima za vodu ili sistemima za drenažu WRC odobrenje (BS 6920): 0706521 DVGW odobrenje (EN 751-1); NG-5146AR0618 P1 NSF Reg. br.: 123620 	Maksimalna velicina navoja Testirano na 3"	Temperatura otpornost +150 °C	Snaga za demontazu Niska	

Curenje prirubničkog spoja <ul style="list-style-type: none"> Curenje na vijcima prirubnice Sprečava koroziju i/ili zapicanje navrtke Labavljenje vijaka usled slabljenja zaprtivke Potrebno je zaustaviti kretanje između prirubnica 	518 <ul style="list-style-type: none"> Idealan za upotrebu na na krutim gvozdanim, čeličnim i aluminijumskim prirubicama P1 NSF Reg. br.: 123758 	Vrsta zaprtivke Kruta	Temperatura otpornost +150 °C	Otpornost na ulje Odična	
	510 <ul style="list-style-type: none"> Idealan za korišćenje na krutim prirubicama gde je potrebna velika temperaturna i hemijska otpornost P1 NSF Reg. br.: 123007 	Vrsta zaprtivke Kruta	Temperatura otpornost +200 °C	Otpornost na ulje Odična	
	5910 <ul style="list-style-type: none"> Zamena za sečene zaprtivke od plute ili kartona za prirubnice i metalna kućišta Preporučuje se za upotrebu kada ima velikih vibracija Može se koristiti sa plastičnim i farbanim delovima Sušiti se nakon 20 min. 	Vrsta zaprtivke Elastična	Temperatura otpornost +200 °C	Otpornost na ulje Odična	

Ležajevi, čaure, vratila, cilindrični delovi <ul style="list-style-type: none"> labavljenje ležajeva, kućišta, osovinu ili cilindričnih delova koji su postali ovalni Štiti od ponovnog pojavljivanja korozije i habanja u koaksijalnim sastavima Potreba za povećanjem snage Pojednostavljenje procesa sklapanja 	660 (sa aktivatorom 7240) <ul style="list-style-type: none"> Odičan za reparaciju istrošenih koaksijalnih delova bez prethodne mašinske obrade Omoćava ponovnu upotrebu istrošenih sedišta ležajeva, klinova žljebova, konusa Pogodan za obnavljanje istrošenih delova P1 NSF Reg. br.: 123704 	Potrebna snaga Visoka	Velicina zazora Do 0.5 mm	Temperatura otpornost +150 °C	
	641 <ul style="list-style-type: none"> Idealno za delove koje treba povremeno rastaviti, npr. održavanje ležajeva i osovinu 	Potrebna snaga Srednja	Velicina zazora Do 0.1 mm	Temperatura otpornost +150 °C	
	648 <ul style="list-style-type: none"> Povećana temperaturna otpornost Idealan za učvršćivanje delova sa neizvesnim naleganjem, npr. učvršćivanje čaura, ležajeva, zaprtivki, ventilatora i hitzni WRC odobrenje (BS 6920): 0311505 	Potrebna snaga Visoka	Velicina zazora Do 0.15 mm	Temperatura otpornost +175 °C	
	638 <ul style="list-style-type: none"> Daje najbolju otpornost na dinamička, akcijalna i radijalna opterećenja Preporučuje se za učvršćivanje vratila, zupčanika, kotura i sličnih cilindričnih delova WRC odobrenje (BS 6920): 0511518, KTW odobrenje za pluću vijču DVGW odobrenje (EN 751-1); NG-5146AR0619, P1 NSF Reg. br.: 123010 	Potrebna snaga Visoka	Velicina zazora Do 0.25 mm	Temperatura otpornost +150 °C	
	603 <ul style="list-style-type: none"> Preporučuje se za učvršćivanje cilindričnih delova sa malim zazorom Posebno gde nije moguće odmašćivanje npr. ležajevi WRC odobrenje (BS 6920): 0412505 P1 NSF Reg. br.: 123003 	Potrebna snaga Visoka	Velicina zazora Do 0.1 mm	Temperatura otpornost +150 °C	

Fleksibilno spajanje delova <ul style="list-style-type: none"> Spoj otporan na vibracije i udarce Trajno elastično lepljenje raznorodnih materijala Spojevi su sa velikim zazorom ili su izloženi visokoj temperaturi 	5366 <ul style="list-style-type: none"> Idealan za lepljenje, zaprtivanje i zaštitu delova izloženih vibracijama ili kretanju Pogodan za staklo, metal, keramiku, kompozite i većinu plastiku 	Radna temperatura -55 °C do 250 °C	Vreme formiranja pokorice 5 min.	Posebno za Staklo	
	5367	Radna temperatura -55 °C do 250 °C	Vreme formiranja pokorice 5 min.	Posebno za Zaprtivanje izvora grejanja	
	5368	Radna temperatura -55 °C do 350 °C	Vreme formiranja pokorice 5 min.	Posebno za Zaprtivanje izvora grejanja	
	5399 <ul style="list-style-type: none"> Otpornost na visoku temperaturu Idealan za lepljenje i zaprtivanje stakla, metala i keramike gde temperatura može dostići 350 °C, npr. zaprtivanje ulaznih vrata rerne / dimnjaka, industrijski pećnici i elektro uređaja 	Opis Aktivator	Boja Providna, zelena	Pakovanje 150 ml, 500 ml	

Sporna adhezija / slaba adhezija <ul style="list-style-type: none"> Radi u hladnom okruženju 	7649 <ul style="list-style-type: none"> Povećanje brzine očvršćavanja anaerobnih proizvoda Posebno se preporučuje za primene na pasivnim metalima, kao što su nerđajući čelik i pasiviziranim ili neaktivnim površinama Za velike zazure 	Opis Aktivator	Boja Providna, zelena	Pakovanje 150 ml, 500 ml	
--	--	-------------------	--------------------------	-----------------------------	--

Šta je problem?

Naše rešenje

Spajanje malih delova <ul style="list-style-type: none"> Brzo spajanje raznorodnih materijala Privremeno lepljenje delova tokom pozicioniranja ili popravke Popravka slomljenih delova Potreba za ubrzanjem proizvodnje 	406 (sa prajmerom 7239) <ul style="list-style-type: none"> Trenutno lepljenje guma (uključujući EPDM), plastika i elastomera Loctite® 7239 poliolefinski prajmer poboljšava lepljenje 	Radna temperatura -40 °C do +80 °C	Vreme vezivanja 2-10 sec.	Posebno za Plastika	
	401 <ul style="list-style-type: none"> Opšte namene Takode za porozne materijale kao što su drvo, papir, koža, pluta i tkanina Za kisele površine poput galvanizovanih P1 NSF Reg. br.: 123011 	Radna temperatura -40 °C do +80 °C	Vreme vezivanja 3-10 sec.	Posebno za Porozni materijali	
	454 <ul style="list-style-type: none"> Opšte namene Lepljenje metala, kompozitnih materijala, drveta, plute, pene, kože, papira, neglazirane keramike Preporučuje se za upotrebu na vertikalnim i površinama koje se nalaze iznad glave P1 NSF Reg. br.: 123009 	Radna temperatura -40 °C do +100 °C	Vreme vezivanja 5-10 sec.	Posebno za Porozni materijali	
	480 <ul style="list-style-type: none"> Idealno za lepljenje metala na metal, gumu ili magnezij Za primene gde je potrebna velika otpornost na smicanje i/ili gde je prisutno veliko opterećenje Dobra otpornost u vlažnom i/ili hemijskom okruženju 	Radna temperatura -40 °C do +100 °C	Vreme vezivanja 20-50 sec.	Posebno za Metal/Plastika	

Spaja velike / strukturalne delove <ul style="list-style-type: none"> Snažan i dugotrajn spoj raznorodnih materijala Zamenjuje varenje / nitovanje – sa spojem koji je bez korozije, i koji trpi velika opterećenja 	330/7388 MULTI-BOND® <ul style="list-style-type: none"> Ojačani lepak koji brzo vezuje Dobra otpornost na udare Idealan za lepljenje raznorodnih materijala, uključujući plastiku, kao PVC, fenolike i akrilike Loctite® 330: P1 NSF Reg. br.: 123005 	Radna temperatura -55 °C do +100 °C	Vreme povezivanja 5 min.	Viskozitet 67.5 Pa-s	
	3430 AiB <ul style="list-style-type: none"> 2K epoksi Ultra providan Ojačan Otpornost na vodu Idealan za lepljenje stakla, dekorativnih panela i displeja kao i za primene u generalnim popravkama 	Radna temperatura -55 °C do +100 °C	Vreme povezivanja 12 min.	Viskozitet 25 Pa-s	

Podmazivanje <ul style="list-style-type: none"> Potreba za borbu protiv habanja i zapicanja nastalih usled trenja Odoleva visokim temperaturama i teškim radnim uslovima 	8021 <ul style="list-style-type: none"> Silikonsko ulje Podmazuje metalne i nemetalne površine Pogodan kao sredstvo za oslobađanje zapeklih delova 	Izgled Bezbojna tečnost	Baza Silikonsko ulje	Temperaturni opseg -30 °C do +150 °C	
	8201 <ul style="list-style-type: none"> Sprej sa pet funkcija Oslabađanje delova Za blagu lubrikaciju metala Čisti delove Otklanja višak Sprečava koroziju 	Izgled Svetlo žuta tečnost	Baza Mineralno ulje	Temperaturni opseg -20 °C do +120 °C	
	8150	Izgled Siva	Baza Siva	Temperaturni opseg -30 °C do +900 °C	
	8151	Izgled Bakarna	Baza Bakarna	Temperaturni opseg -30 °C do +980 °C	
	8007	Izgled Crna	Baza Grafit	Temperaturni opseg -30 °C do +315 °C	
	8008	Izgled Siva	Baza Cink sprej	Temperaturna otpornost +550 °C	

Korodirajuće komponente <ul style="list-style-type: none"> Štiti varena delove na visokim temperaturama 	7800 <ul style="list-style-type: none"> Odična zaštita od katodne korozije na gvožđu Obnavlja zaštitu galvanizovanih delova Tipične primene: zaštita metalnih delova nakon varjenja, dugotrajna zaštita metalnih delova 	Izgled Siva	Opis Cink sprej	Temperatura otpornost +550 °C	
---	---	----------------	--------------------	----------------------------------	--

Hitne popravke <ul style="list-style-type: none"> Popunjavanje rupa koje su prevelike, glačanje popravke nestrukturalnih oštećenja 	3463 <ul style="list-style-type: none"> Metal Magic Steel™ stik Legi i na prijavim i vlažnim površinama Otporan na hemikalije i koroziju Može se brusiti, dopunjavati i farbati Za popravke malih rupa u kućištima i popunjavanje rupa za zavrtnjeve koje su prevelike 	Maksimalna temperatura +120 °C	Vreme za rad 3 min.	Vreme očvršćavanja 10 min.	
	3479 AiB (Metal Set HTA) <ul style="list-style-type: none"> Popunjavanje aluminijumom Za popravke i obnavljanje oštećenih metalnih delova gde je prisutna visoka radna temperatura Idealno za popravku cevi, kućišta i mehaničkih delova 	Radna temperatura -20 °C do 190 °C	Vreme za rad 40 min.	Vreme vezivanja 150 min.	
	3450 AiB <ul style="list-style-type: none"> Pogodan za brušenje Velika snaga Idealno za lepljenje i popunjavanje oštećenih delova Brzo vezujući 	Radna temperatura -55 °C do +100 °C	Vreme vezivanja 12 min.	Viskozitet 35 Pa-s	

Čišćenje delova i ruku <ul style="list-style-type: none"> Čišćenje delova pre upotrebe lepka / zaprtivke Potrebno je ukloniti očvršle smole, lepkove / zaprtivke, stare zaprtivke, i druge supstance bez oštećenja površine Čišćenje električnih kontakata Čišćenje ruku, uklanjanje mastila, boje, smole i druge teške prljavštine – sa ili bez vode 	7850 <ul style="list-style-type: none"> Biorazgradljiv Sadrži najbolje kondicionere za kožu Deluje sa ili bez vode Uklanjanje tvrdokornu prljavštinu, masti, ulja 	Opis Čistač ruku	
	7039 <ul style="list-style-type: none"> Za čišćenje elektro kontakata izloženih uticaju vlage ili drugom prljanju Ne oštećuje zaštitne premaze Tipične primene: čišćenje električnih kontakata, releja, prekidača itd. 	Opis Sprej čistač kontakata	
	7200* <ul style="list-style-type: none"> Uklanjanje očvršle i stare u roku od 10 do 15 minuta Minimum grebanja Koristi se za rad na većini tipova površina 	Opis Čistač stare zaprtivke	
	7063 <ul style="list-style-type: none"> Čistač delova opšte namene na bazi rastvarača Čisti bez ostataka Idealan za korišćenje pre lepljenja i zaprtivanja Uklanjanje masti, ulja, maziva, metalne opiljke sa površina svih vrsta 	Opis Čistač i odmašćivač	
	7840 <ul style="list-style-type: none"> Biorazgradljiv Bez razređivača, nije toksičan, nije zapaljiv Razblažuje se vodom Uklanjanje masti, ulje, rezno ulje i prljavštine iz radionice 	Opis Čistač i odmašćivač	

* Nakon korišćenja Loctite® 7200 očistite delove sa Loctite® 7063 pre lepljenja.



Henkel – Donosi rešenja

Rešenja za danas – i sutra

Sa svojim prepoznatljivim Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak® i drugim brendovima, Henkel jeste svetski lider koji donosi potpuna rešenja za OEM, MRO i automobilsku industriju. Ovo čini Henkel proizvođačem izborom profesionalaca iz različitih industrijskih sektora. Kupci profitiraju od posvećenosti Henkela istraživanju i višedecenijskom inovatorskom radu kao i odličnoj tehničkoj podršci i usluzi.

Moćna rešenja za sve potrebe

Henkel nudi mnogo više od samih proizvoda – nudi moćna rešenja na bazi novih tehnologija i i razumevanju potreba kupca. Multifunkcionalnost doprinosi povećanju koristi koju kupci dobijaju kako u održavanju tako i u samoj prvoj ugradnji i proizvodnji sve podstaknuto željom da se reše problemi vezani za sigurnost, stabilnost i dugovečnost.

Treninzi i seminari – čine veliki deo Henkelovih proizvoda

Mi u Henkelu veliku pažnju posvećujemo treniranju korisnika – jer i najkvalitetniji proizvodi mogu biti samo onoliko dobri koliko su kvalifikovani ljudi koji ih koriste. Kompanija nudi radne seminare i radionice koji su fokusirani najviše na Best Practice iskustvu kroz koje ljudi dobijaju savete kako da maksimizuju efikasnost svog rada kroz smanjenje troškova i vremena potrebnog za rad. Treninzi mogu biti skrojeni i po individualnoj meri tako da odgovore na pojedinačne potrebe i to kroz prethodnu dobru pripremu i zajednički obilazak fabrike.

Proizvodi iz Henkel portfolija – Napravljivi za svakodnevnu upotrebu – Testirani u najtežim mogućim uslovima

Kao zvanični partner i snabdevač Dakar relija tokom proteklih nekoliko godina, Henkel pomaže takmičare sa svojim proizvodima koji odražavaju okrenutost kompanije inovaciji i tehnološkom savršenstvu. Tokom godina su bliski kontakti prerasli u jake veze međusobnog poverenja i razumevanja. Izgrađenog na pouzdanom servisu i na činjenici da su ponudeni lepkovi i zaptivke za hitne popravke u mnogome doprinele da takmičari stignu do ciljne linije.

Za više informacija o Henkel portfoliju, molimo Vas da posetite www.henkel.com, gde možete skinuti kataloge, tehničke podatke itd.



Podaci sadržani ovdje služe samo kao referenca. Molimo da kontaktirate lokalnu Henkel tehničku podršku za neku pomoć i preporuku o ovim proizvodima.

Henkel Jugoslavija d.o.o.
 Loctite
 Bulevar oslobođenja 383
 11040 Beograd
 Srbija
 Tel. +381 (0)11 2072 244
 Fax. +381 (0)11 2072 243
www.henkel.com

Henkel Jugoslavija d.o.o.
 Loctite
 Bulevar oslobođenja 383
 11040 Beograd
 Srbija
 Tel. +381 (0)11 2072 244
 Fax. +381 (0)11 2072 243
www.henkel.com

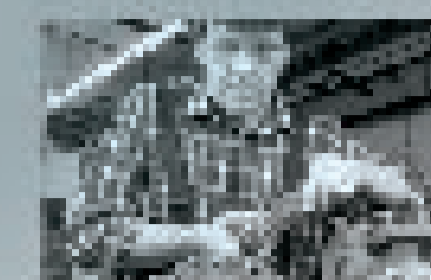
Henkel Jugoslavija d.o.o.
 Loctite
 Bulevar oslobođenja 383
 11040 Beograd
 Srbija
 Tel. +381 (0)11 2072 244
 Fax. +381 (0)11 2072 243
www.henkel.com

Henkel Jugoslavija d.o.o.
 Loctite
 Bulevar oslobođenja 383
 11040 Beograd
 Srbija
 Tel. +381 (0)11 2072 244
 Fax. +381 (0)11 2072 243
www.henkel.com

© designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel AG & Co. KGaA, 2008

Rešenja u održavanju

Vodič za odabir proizvoda



Henkel (CN) Import